

# Certificación Lean Six Sigma®, Green Belt

Curso práctico de 5 días - 35h

Ref.: GLB - Precio 2025: 2 420€ sin IVA

Este curso le permitirá consolidar sus conocimientos sobre el método Lean Six Sigma®. Adquirirá los conocimientos necesarios para gestionar un proyecto de mejora de forma autónoma. También estará preparado para obtener la certificación IASSC Lean Six Sigma® Green Belt.

## OBJETIVOS PEDAGÓGICOS

Al término de la formación, el alumno podrá:

Análisis de datos, extracción de variables y pruebas de hipótesis

Diseñar planes experimentales sencillos para recoger datos

Dominar la modelización de procesos y detectar correlaciones entre variables

Certificación Lean Six Sigma® Green Belt

## MÉTODOS PEDAGÓGICOS

Presentación de conceptos, estudios de casos y preparación de exámenes.

Casos prácticos sobre las distintas fases del enfoque DMAIC.

## CERTIFICACIÓN

El examen de certificación "IASSC Certified Lean Six Sigma® Green Belt" (100 preguntas en 3 horas) se realiza online offline.

## PROGRAMA

última actualización: 04/2024

### 1) Introducción y recordatorios

- Objetivos del Cinturón Verde. El proceso de certificación.
- Un recordatorio del enfoque DMAIC. Los fundamentos de Six Sigma®.
- Recordatorio de los principios Lean. Los diferentes tipos de residuos.
- Recordatorio de las fases "Definir" y "Medir" del perímetro Yellow Belt.

### 2) La fase "Analizar"

- Modelos de variación: análisis y gráfico multivarianza, casos de aplicación, interpretación de los datos del análisis.
- Inferencia estadística: teorema central del límite, error estándar, etc.
- Introducción a la prueba de hipótesis: objetivos, concepto de tendencia central, tipos de prueba de hipótesis, etc.
- Pruebas de hipótesis con datos normales: tamaños de muestra, diversas pruebas de hipótesis sobre medias, análisis...
- Pruebas de hipótesis con datos no normales: datos con igual varianza, medianas, proporción y pruebas de contingencia.

### 3) La fase "Mejorar"

- Modelización de procesos mediante regresión.
- Modelización avanzada de procesos.
- Regresión lineal y no lineal. Regresión lineal múltiple (MLR).
- Introducción al diseño experimental.
- Describa las diferencias entre el modelo físico y un diseño de experimento (DOE).
- Explicar un experimento OFAT y sus puntos débiles.

## PARTICIPANTES

Profesionales que deseen consolidar sus conocimientos sobre Lean Six Sigma® y participar en proyectos de mejora basados en Lean Six Sigma®.

## REQUISITOS PREVIOS

La certificación Yellow Belt no es un requisito previo. Se recomienda haber realizado el curso de certificación Lean Six Sigma® Yellow Belt (ref. LLB) o tener conocimientos equivalentes.

## COMPETENCIAS DEL FORMADOR

Los expertos que imparten la formación son especialistas en las materias tratadas. Han sido validados por nuestros equipos pedagógicos, tanto en el plano de los conocimientos profesionales como en el de la pedagogía, para cada curso que imparten. Cuentan al menos con entre cinco y diez años de experiencia en su área y ocupan o han ocupado puestos de responsabilidad en empresas.

## MODALIDADES DE EVALUACIÓN

El formador evalúa los progresos pedagógicos del participante a lo largo de toda la formación mediante preguntas de opción múltiple, escenificaciones de situaciones, trabajos prácticos, etc. El participante también completará una prueba de posicionamiento previo y posterior para validar las competencias adquiridas.

## MEDIOS PEDAGÓGICOS Y TÉCNICOS

- Los medios pedagógicos y los métodos de enseñanza utilizados son principalmente: ayudas audiovisuales, documentación y soporte de cursos, ejercicios prácticos de aplicación y ejercicios corregidos para los cursillos prácticos, estudios de casos o presentación de casos reales para los seminarios de formación.
- Al final de cada cursillo o seminario, ORSYS facilita a los participantes un cuestionario de evaluación del curso que analizarán luego nuestros equipos pedagógicos.
- Al final de la formación se entrega una hoja de presencia por cada media jornada de presencia, así como un certificado de fin de formación si el alumno ha asistido a la totalidad de la sesión.

## MODALIDADES Y PLAZOS DE ACCESO

La inscripción debe estar finalizada 24 horas antes del inicio de la formación.

## ACCESIBILIDAD DE LAS PERSONAS CON DISCAPACIDAD

¿Tiene alguna necesidad específica de accesibilidad? Póngase en contacto con la Sra. FOSSE, interlocutora sobre discapacidad, en la siguiente dirección psh-accueil@orsys.fr para estudiar de la mejor forma posible su solicitud y su viabilidad.

#### 4) La fase de "Control"

- Recordatorios: Lean, 5S, Kanban, controles y herramientas Poke-Yoke...
- Recordatorios: plan de control Six Sigma®, análisis coste-beneficio, etc.
- Experimentación avanzada: utilizar los resultados de un DOE para determinar el grado de mejora del proceso.
- Análisis de la capacidad: capacidad del proceso, selección del método de análisis, interpretación, etc.
- Control de defectos: métodos, herramientas y técnicas de prevención...
- Presentación del SPC: Control Estadístico de Procesos.
- Describir los elementos de un gráfico SPC y los objetivos del mismo.
- Describa los 9 pasos de la metodología de implantación del gráfico de control.

#### 5) Preparación del examen de certificación

- Caso práctico de aplicación de las fases DMAIC.
- Revisiones generales.
- Realización del examen: 100 preguntas, 3 horas.

## FECHAS

---

Contacto